

企业环境信息披露报告

(2023 年度)



浙江金洲管道工业有限公司

编制时间：2024年5月

浙江金洲管道工业有限公司（以下简称“金洲管道”或“企业”）成立于1998年11月26日，位于浙江省湖州市吴兴区府南路288号，注册资本7.99亿元，占地面积为33万平方米。企业是中国大型的石油、化工、天然气、输水及钢结构用钢管的专业制造厂家之一，年生产能力约60万吨。

企业为国家重点扶持高新技术企业，现拥有国家级绿色设计产品、浙江省制造业与互联网融合发展示范企业、浙江省“专精特新”中小企业、浙江省节水型企业、浙江省AAA级“守合同重信用”企业和浙江省科技进步奖等荣誉。企业参与了中哈、中亚、中缅等国际长输油气管线、甬沪宁原油管线和国家电网特高压电力铁塔等中外重点工程，并被评为中哈原油管线优秀生产商、中亚天然气管道项目杰出钢管生产商、中石化优秀供应商、港华集团优秀供应商和埃克森美孚优秀供应商等。

金洲管道作为一家专门从事石油、化工、天然气、输水及钢结构用钢管的专业制造企业，2023年年产焊接钢管224201吨和防腐层1321888平方米。企业2023年资产总额达18.91亿元，营业务收入11.91亿元，利税总额为9127.49万元，工业总产值达12.04亿元。公司成立以来项目环评批件以及验收情况如下表，所有项目的建设手续完备，均满足相关法律法规要求。

表1 项目情况表

类型	项目名称	审批文号	验收文号
环评	年产20万吨高等级石油天然气输送用预	湖环建[2012]123号	阶段性验收：湖环建验[2015]3号；

类型	项目名称	审批文号	验收文号
	精螺旋焊管项目		整体验收：2019年8月自主验收
	年产25万吨高品质特种结构和油气输送用焊接钢管生产线搬迁及技术改造项目	吴环建管[2017]5号	阶段性验收：2020年6月自主验收； 整体验收：2021年5月自主验收
	年产10万吨超大直径城镇引水工程用焊接钢管项目	湖吴环建[2020]26号	整体验收：2021年5月自主验收
	年产3万吨高品质超大口径原水工程焊管及防腐项目	湖吴环建[2023]5号	整体验收：2023年10月自主验收
能评	年产10万吨超大直径城镇引水工程用焊接钢管项目	吴发改经发[2021]4号	2022年2月10日自主验收

公司单独成立安环部门，对厂区内环境相关工作进行全权负责。新建项目环评报告、建设项目环保验收、排污许可证申领更新、环境管理体系年审，厂区内环保设备的运行情况，一般固废和危险固废的处置管理。公司依据 GB/T 24001-2016 的要求建立了完善的环境管理体系，建立了完善的环境管理体系制度，包括环境因素识别与评价控制程序、法律法规和其它要求控制程序、应急准备和响应控制程序等文件。公司的环境管理体系通过了浙江公信认证有限公司第三方认证，并颁布了环境管理体系认证证书，证书编号：1322E10196R5M，初次获证日期为 2007 年 09 月 24 日，最近换证日期为 2022 年 08 月 03 日，证书有效期至 2025 年 08 月 10 日。公司现排污许可证在有效范围内，证书编号：913305007044527930003U，有效期至 2028 年 8 月 31 日。公司在“信用中国”、“信用浙江”、市场监督管理总局“国家公司信用信息公示系统”等国家信用信息公示平台查询，公司无任何

行政处罚等信息。

公司用能较为简单，公司主要能源消费品种为电力、天然气，电力用于车间各生产线、用能设备等利用；天然气主要用于管道内外防腐生产车间固化房等加热使用。2023 年企业电力消耗量为 1938.95 万 kWh，占比 95.26%，其次为天然气，占比为 4.74%，清洁能源占比达到 100%。目前企业光伏总装机容量为 11MWp，2023 年光伏发电 480.52 万 kWh，优先用于厂区生产以及办公。2023 年公司用能情况如下表。

表 2 能源资源消费表

品种/名称	实物量	单位	折标系数	单位	折标煤 (tce)	占比
电	1938.95	万 kWh	1.229	tce/万 kWh	2382.97	95.26%
天然气	8.92	万 Nm ³	1.33	kgce/m ³	118.64	4.74%
合计					2501.61	100%

公司污染物情况如下：

废水方面，企业外排废水仅生活污水，经厂区内化粪池预处理后纳管至湖州中环水务有限责任公司处理(东排放口)。另探伤废水回用于水压测试系统作为试压水使用；试压废水经循环水池沉淀后循环使用，需定期补充新鲜水、定期清理循环水池沉渣；冷却水不直接接触产品，循环使用，定期补充损耗。废气处理时喷淋水主要为冷却作用，不直接接触废气，循环使用，定期补充损耗，用循环水泵压力通过热交换冷却铜管将收集到的高温废气降温，以适合后端过滤、活性炭吸附工作的要求。

废气方面，企业废气主要包括焊接烟尘、抛丸粉尘、吹尘打磨废气、金属粉尘、喷涂粉尘、有机废气、天然气燃烧废气等工艺废气和油烟废气。企业主要废气污染物为非甲烷总烃、颗粒物以及粉尘。所有生产过程中所产生的废气均通过相应的烟尘净化装置、活性炭吸附脱附装置及其他布袋除尘装置等废气处理设备处理达标后排放到大气中。

固废方面，企业单独建设有危险废物贮存仓库，室内地面做到防渗防漏处理，各类危废均进行分类、分区存放，危废标签等完善，满足相关要求。一般固废贮存点做了防雨防渗处理，各类固废按照特性分区存放，便于再利用企业分类收运。

表 3 污染防治设施汇总

序号	项目	治理措施
1	废水处理	厂区化粪池预处理达标(餐饮废水经隔油池预处理)后纳管排放。
2	废气治理	焊接烟尘：经固定烟尘净化装置处理达标之后在车间内无组织排放。 喷涂废气：经移动喷涂房密闭收集后进入一套过滤+活性炭吸附+脱附+催化燃烧装置，处理达标后通过不低于 15m 排气筒高空排放。 工艺粉尘：经布袋除尘装置处理达标后通过 15m 排气筒高空排放。
3	噪声治理	合理布局；选择合适的设备放置点；采取必要的隔声降噪措施；平时加强设备的管理维护。
4	固废治理	一般固废出售相关企业综合利用；危险废物委托有危废经营许可资质的单位统一处置；生活垃圾由环卫部门统一清运

2023 年，公司各项污染物排放情况如下表。

表 4 污染物排放情况

污染物	排放量（吨）
-----	--------

污染物	排放量（吨）
氮氧化物	0.713
VOCs	0.522
颗粒物	6.54
一般固废	7375.8
危险废弃物	18.26

公司定期对环保设备进行维护保养，确保环保设备处于良好的运行状态，每年委托第三方环境检测公司对厂区周边和有组织排放口进行监测，确保厂区污染物排放量满足相关要求。

公司厂区内建设有危险废弃物贮存库，公司所有一般固废和危废均委托第三方相关机构进行处置。具体种类和处置单位见下表。

表 5 固废处置情况

序号	种类	固废名称	处置方式
1	一般固废	废边角料、废钢丸	湖州盛鸿再生资源有限公司
2		其他一般固废	物资回收公司统一处置
3		焊渣	物资回收公司统一处置
4		废包装材料	物资回收公司统一处置
5		废布袋	物资回收公司统一处置
6		生活垃圾	浙江久丰环卫服务有限公司处置
7	危险废物	废活性炭	湖州金洁静脉科技有限公司（一体化收贮运中心）处置
8		废包装桶	湖州金洁静脉科技有限公司（一体化收贮运中心）处置
9		废油	宁波富海环保科技有限公司处置
10		废过滤棉	湖州金洁静脉科技有限公司（一体化收贮运中心）处置
11		漆渣	湖州金洁静脉科技有限公司（一体化收贮运中心）处置

公司碳排放主要由能源消耗产生。根据能源消耗情况可计算出，2023年度公司碳排放量为11811吨，单位工业增加值碳排放量为0.53吨CO₂/万元。

公司积极开展水资源循环利用。企业在生产过程中积极使用循环水。企业管道冷却水循环使用；超声波探伤废水回用于试压检测用水；企业废气吸收塔采用水喷淋方式处理废气，废水循环使用，有效减少了新鲜水的消耗，循环水不外排，实现了水资源的循环利用和水资源的节约。

公司积极开展零土地技改工作，通过实施《超大口径管材制管装备及储运技术改造项目》、《管道生产系统综合节能技术改造项目》，通过购置和更换先进生产设备，安装自动化、智能化生产线，提高公司生产自动化水平，降低单位产品能耗。

表 6 节能降碳技术改造项目表

序号	项目名称	投资金额 (万元)	项目效益
1	超大口径管材制管装备及储运技术改造项目	600	项目完成后将补齐大口径管道生产设备短板，提升产品厂内物流仓储效率，发挥生产和储运协同效应，进一步提高生产和企业运营效率。
2	管道生产系统综合节能技术改造项目	175	购置替换为高效节能电机、串联型固态高频焊机、变频空气压缩机和变频控制旋转托架等节能型用电设备共约160台(套)，设计开发管道生产能源监视管理系统，加强能耗管控，推进节能降耗，改造实施后预计相关设备和工序节能率达8%以上。